

POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD

PROCESO Moldeo por inyección

LDP 3015 es un grado producido a alta presión en un reactor de autoclave. Este grado está especialmente diseñado para el moldeo por inyección de artículos que deben mostrar excelentes propiedades de flexibilidad y muy buena capacidad de flujo.

APLICACIONES

Masterbatches, cubiertas y piezas inyectadas con gran área plana.

PROPIEDADES FÍSICAS ¹	UNIDADES	ASTM TESTE	VALOR
Índice de Fluidez ²	g/10min	ASTM D1238	30
Densidad	g/cc	ASTM D4883	0,915

¹Valores típicos que pueden variar dentro de los límites de especificación y no deben interpretarse como especificaciones.

²2,16 kg/190° C.