

POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE

PROCESSO Moldagem por injeção

O LDP 3015 é produzido sob alta pressão em um reator de autoclave. Esta classe é especialmente projetada para moldagem por injeção de artigos que devem apresentar excelentes propriedades de flexibilidade e fluidez muito boa.

APLICAÇÕES

Masterbatches, caixas e peças injetadas com uma grande área plana.

PROPRIEDADES FÍSICAS ¹	UNIDADES	ASTM TESTE	VALOR
Índice de Fluidez ²	g/10min	ASTM D1238	30
Densidade	g/cc	ASTM D4883	0,915

¹Valores típicos que podem variar dentro dos limites de especificação e não devem ser interpretados como especificações.

²2,16 kg/190° C.